

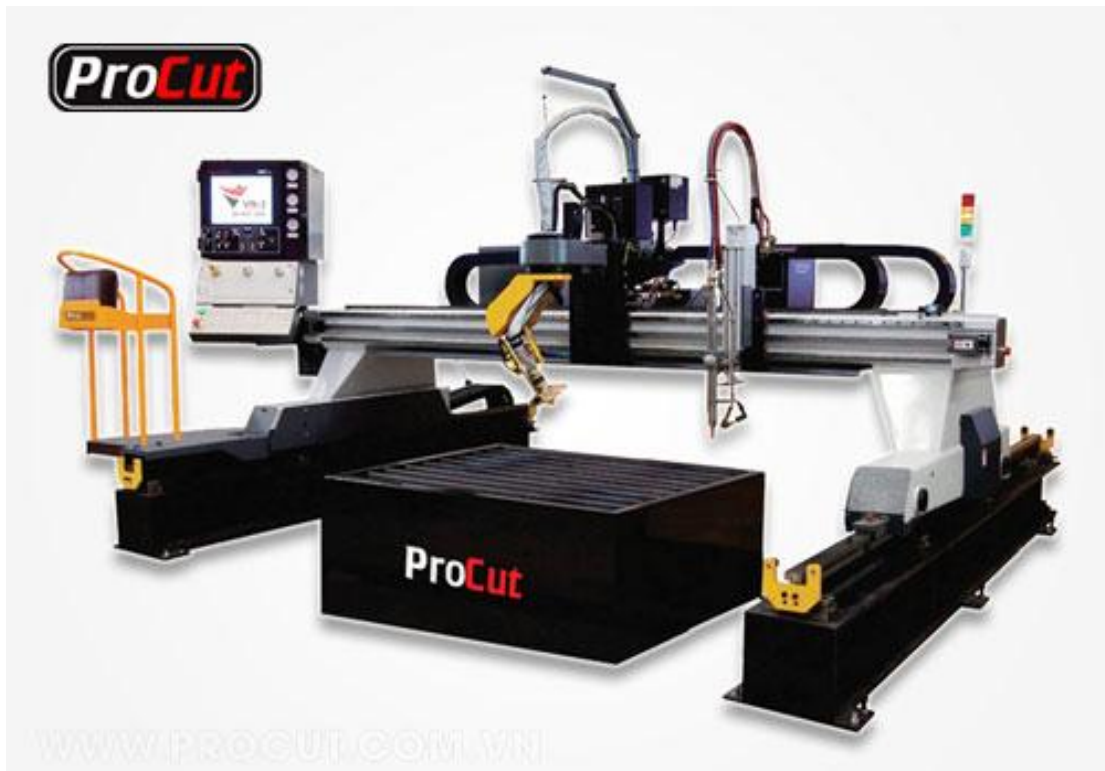
MÁY CẮT PLASMA CNC DẠNG CÔNG ĐA NĂNG

Máy cắt Plasma CNC công đa năng có hệ thống điều khiển được chiều cao của mỏ tự động giúp giúp cắt tôn một cách dễ dàng, ổn định chất lượng cắt và đường cắt, tối ưu không bị ảnh hưởng, gặp khó khăn bởi bề mặt cong vênh của vật liệu cắt.

*Tư vấn và báo giá sản phẩm máy cắt Plasma CNC miễn phí: **024.37738362***

Máy cắt Plasma CNC dạng công đa năng được thiết kế để mang đến độ ổn định và hiệu suất cao nhất, đáp ứng nhu cầu sản xuất đa dạng với 2 tính năng cắt bằng oxy-gas và cắt plasma. Sự kết hợp hoàn hảo giữa kinh nghiệm đúc kết và sáng tạo không ngừng mang đến một thiết kế tinh xảo vượt trội thông thường. Máy cắt Plasma CNC công đa năng xứng đáng là sự lựa chọn hiệu quả về mặt kinh tế và chất lượng.

VN-J cam kết chế tạo ra những dòng sản phẩm **máy cắt Plasma CNC => Giá cả cạnh tranh, sản phẩm chất lượng nhất thị trường Việt Nam**



Máy cắt plasma dạng công đa năng

Đặc Tính máy cắt Plasma CNC dạng cổng đa năng

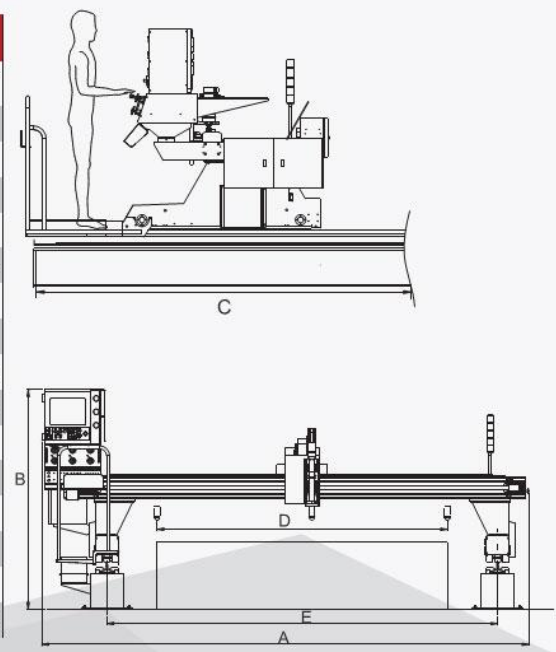
- Bộ điều khiển số dễ sử dụng
- Bộ phân phối gas an toàn tin cậy (tùy chọn)
- Vị trí người điều khiển, vận hành thuận lợi
- Bảo vệ hành trình Ray
- Bàn cắt ướt/ cắt khô/ hút khói
- Xích cáp có độ bền cao
- Đỡ ống gas/oxy/ mỏ cắt tinh tế
- Mỏ cắt plasma chất lượng cao
- Mỏ cắt oxy gas chất lượng cao
- Ray I mài chính xác 3 mặt
- Truyền động động cơ Servo Panasonic cho độ chính xác cao
- Dầm H được thiết kế chuyên dùng cho cắt nhiệt/ plasma.

Đặc tính kỹ thuật máy cắt Plasma CNC dạng cổng đa năng

Đặc tính kỹ thuật											
Model*	Đơn vị	ProCut 20(s)	ProCut 25(s)	ProCut 30(s)	ProCut 35(s)	ProCut 40(s)	ProCut 45	ProCut 50	ProCut 60	ProCut 70	ProCut 80
Điện áp vào ^{1,2}		AC 220V, 1 Phase, 50/60Hz - AC 380V, 3 Phase, 50/60Hz									
Phương thức di chuyển		Răng và bánh răng									
Ray dọc		Ray chữ I									
Ray ngang		Ray bi trượt - truyền động kép									
Chiều rộng (A)	mm	3,000	3,500	4,000	4,500	5,000	5,500	6,000	7,000	8,000	9,000
Chiều cao (B)	mm	1,800									1,850
Chiều dài (C)	mm	tùy chọn									
Độ rộng cắt (D)	mm	1,600	2,100	2,600	3,100	3,600	4,100	4,600	5,600	6,600	7,600
Khoảng cách 2 ray ³ (E)	mm	2,000	2,500	3,000	3,500	4,000	4,500	5,000	6,000	7,000	8,000
Không gian đồ (C)	mm	1,500					2,000				
Tốc độ cắt	m/min	8/12/16 ⁴					12/16 ⁴			8/12 ⁴	
Tốc độ hành trình	m/min	12/16/24 ⁴					16/24 ⁴			12/16 ⁴	
Khoảng cách gần nhất giữa 2 mỏ	mm	100									
Chiều dài hành trình	mm	3,000									
Trọng lượng	kgs	1,230	1,275	1,330	1,540	1,600	1,660	2,100	2,200	2,400	2,550

Chú ý: các thông số có thể được thay đổi mà không cần thông báo trước.

1 Procut 20s/25s/30s/35s/40s chuyển động đơn theo chiều dọc Ray.
 2 Đáp ứng theo những yêu cầu đặc biệt.
 3 Khoảng cách giữa các thanh ray có thể thay đổi.
 4 Tùy chọn tốc độ.



Đặc tính kỹ thuật máy cắt Plasma CNC dạng cổng đa năng

Đặc tính vượt trội máy cắt Plasma CNC dạng công đa năng

An toàn

- Thiết kế khung chắc chắn, an toàn với mọi va đập.
- Vị trí vận hành thuận lợi, an toàn cho người điều khiển.

Thông minh

- Hệ thống điều khiển trên nền IPC.
- Chức năng vạch dấu, định vị.
- Nâng cấp chức năng điều khiển và chống va đập cho mỏ cắt.

Tiện ích

- Lựa chọn đa dạng với 2 mỏ cắt plasma và nhiều mỏ cắt oxy-gas
- Mở rộng tính năng dễ dàng với các phụ kiện kèm theo.

Chất lượng

- Chính xác
- Tốc độ
- Ổn định
- Độ bền cao

QUÝ KHÁCH HÀNG CÓ NHU CẦU VUI LÒNG LIÊN HỆ CHUYÊN GIA CỦA CHÚNG TÔI ĐỂ ĐƯỢC TƯ VẤN PHƯƠNG ÁN THIẾT KẾ **MÁY CẮT PLASMA CNC DẠNG CÔNG ĐA NĂNG** PHÙ HỢP



CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ CHÍNH XÁC VN-J

Địa chỉ: Tổ Yên Phúc, Phường Biên Giang, Quận Hà Đông, TP Hà Nội

Điện Thoại: +84.24.37738362 – Fax: +84.24.37738364

Website: www.procut.com.vn - **Email:** info@procut.com.vn

